

**Modificationcard for: DOLEV 800 CONVEYOR
+INTERFACE**
**Part No. : 317710
317720
317730
317750**
Print Date: 08-11-02

DATE	Lev.	+	Tekst (DK).	Description (Eng. Tekst).
10/2-93	1		1. Conveyor	1 st conveyor
25/5-93	2		Øverste valse ændret til 1 7/8 foam med fjedre	Upper roller altered to a 7/8" foam roller, and mounted with a spring.
1/9-93	3	+	Valse under fremkalderindgang ændret til 5/8" stål Guides ved indgang i anden vinkel for at give plads til længere læbe på Dolev, underside cassette support med bedre filmføring på underside.	5/8" steel roller used as film outlet guide. Roller fitted in altered angels to give place for a new cassette support with a better film transport.
17/9-93	4	+	Læbe på underside af cassettesupport forlænget begge veje sensorer i mc optomekaniske 155308	Cassette support lengthen in both directions. Mc: inlet sensor optomechanic 155308.
23/9-93	5	+	Bufferguide delt i to pladedele i st. for en trådguide Conveyor jordforbundet	Buffer guide made of two plate parts instead of a wire guide. Conv. connected to earth.
27/9-93	6	+	Sensorer i fremkalderindgang ændret til IR sensorer	Mc: inlet sensor altered to IR sensors.
1/10-93	7		Load set starter processor	Load switch starts Mc:
25/11-93	8	+	Nyt interface 317077 med justerbar buffertid 1-5 sek fra sensor i fremkalder aktiveres indtil valser stopper, valser stopper når conv sensor deaktiveres.	New interface PCB with adjustable buffer time.
30/11-93	9	+	Ekstra 5/8" valse uden træk over film ved conveyorindgang l's guide v. indgang ny udgave Mk3 317752	Extra 5/8" steel roller mounted in conv. inlet. New mk.3 inlet guide 317752.
25/1-94	10		1 7/8" hård gummivalse ændret til 1 7/8 slebet PU 136483	1 7/8" hard rubber roller altered to 1 7/8" ground PU roller 136483
25/3-94	11		Skruer i nederste indgangsguide holder afstand til læbe på cassette support	Screws in bottom inlet guide used to insure proper distance for film transport.
25/11-94	12	+	Delay fra switch aktiveres til der sendes busy til Dolev forlænget. R23 ændret fra 47k til 220k	Delay between conv. switch and busy increased.
3/6-95	13		Conveyor forsynet med solenoide til at løfte bufferguide + nyt interface PCB. Fast guide øverst, aksel med kontravægt	Solenoid used to lift buffer guide. New interface PCB. Fixed upper guide, axle fitted with counterbalance.
26/9-95	14		Kontravægt øget til 935mm og 155gram	Counterbalance increased to 155g.
24/2-97	15		Kighuller indført i conveyor chassis for at lette installation, lukket med gummiprop	Conv. case fitted with peep holes, to help when installing. Rubber grommets used to fill holes.
22/4-99	16		Dev endeplade i et stykke 317931 samt ny conveyor kasse 317941 uden væg ind mod fremkalder samt l's lower inletguide 317743 som holder valse Ny upper inletguide 317932	New dev. end plate (one piece) 317931 New conv. case 317941 (no back plate) New lower inlet guide 317743. New upper inlet guide 317932
09-09-99	17		Der monteres 2 stk 6,8uF kondensator på motor for at få mere trækraft til ,18 film	Drive motor fitted with 2 pc. 6.8uF capacitor instead of one to increase power for 7 mil (.18mm) film
06-12-99	18		kraftigere magnet 324037 nyt beslag 317804	Stronger Solenoid 324037 new bracket 317804
03-01-00	19	+	På EG maskiner fjernes forbindelse til Pin 6 i fotosætter stik da den giver problemer på ældre Dolev800	On EG processors pin 6 is disconnected in the plug for the Dolev, as it creates problems with early imagesetters.

04-11-02	20	Der anvendes 4 lags motor 317507 med nav 135044 I stedet for 2 lags motor 317517 med nav 444164	4 layer Motor 317507 with nave 135044 used instead of 2 layer motor 317517 with nave 444164
----------	----	---	---