

# SERVICE BULLETIN

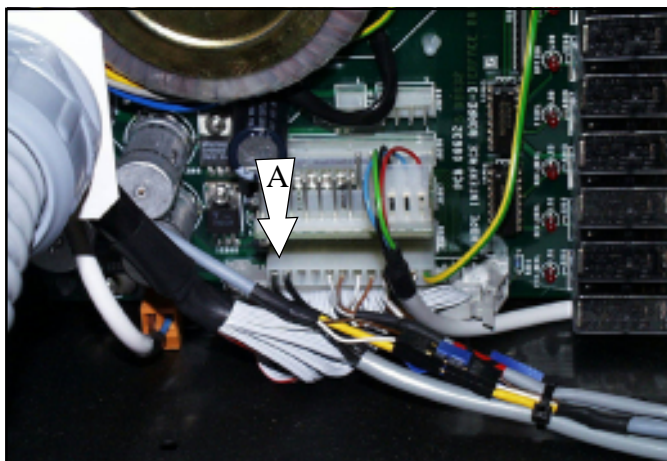
Datum: Den 9 September 1998

## 1. Variation der Geschwindigkeit auf Prozessoren mit Mikroprozessorsteuerung.

### 2. Echo Graphic auf IpeX 1998.

1. Wir haben in einzelnen Fällen Fehljustierung in dem Motorsteuerungskreislauf auf Prozessoren mit Mikroprozessorsteuerung festgestellt. Falls der Motor mit voller Geschwindigkeit anfährt, und falls es 10-30 Sekunden dauert, ehe die Geschwindigkeit zu der korrekt eingestellten Geschwindigkeit reguliert wird, ist der Prozessor falsch justiert. Dies ist darauf zurückzuführen, dass die Pulsbreite der Motorspannung zu hoch justiert ist. Um das Problem zu lösen, bitten wir Sie, die folgende Justierung vorzunehmen:

A) Die eine der schwarzen Leitungen zum Motor in dem gezeigten Stecker muss entfernt werden, um die Verbindung dazu abzuschalten. Seihe Fig. 1. Hiernach muss der Inputsensor des Prozessors aktiviert werden.



Das Bild zeigt die Relaisplatine, die hinten im Prozessor unter dem Empfangskorb montiert ist.

Fig. 1.

B) Bitte entfernen Sie die Schrauben auf der Vorderplatte, um das Kontrollpanel abzumontieren. Seihe Fig. 2.

C) Trimmer P50 wird auf der CPU Platine lokalisiert, wie auf Fig. 3 gezeigt.



Fig. 2.

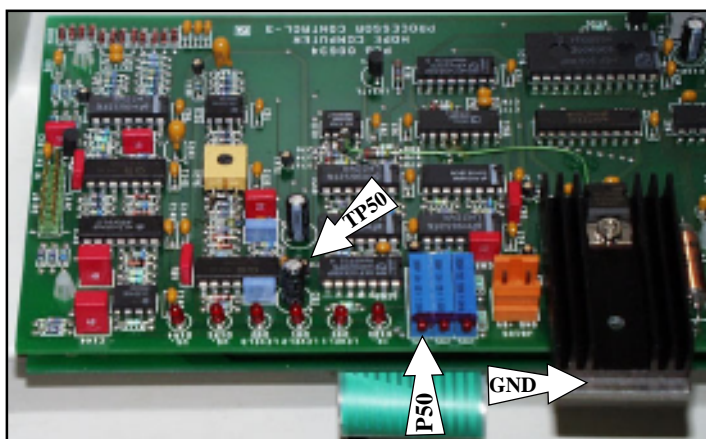


Fig. 3.

D) Die Pulsbreite der Motorspannung muss zu 84% justiert werden, was 9,6 Vdc entspricht (wird mit einem digitalen Messgerät zwischen Gnd und TP gemessen). Die Justierung wird auf P50 vorgenommen.

2. Zu Ihrer Information stellt Echo Graphic auf der IpeX Messe in Birmingham vom 22.-30. September 1998 in Halle 11, Stand 151, aus.

Wir sehen entgegen, Sie zu treffen.