

# SERVICE BULLETIN

Dato: 11. november 1998

1. Spændeplade til GL 541 On-Line fremkaldere for Signasetter fotosættere.
2. Speed på conveyor samt ændring af parametre i Signasetter fotosættere.

1. Der har i enkelte tilfælde været konstateret problemer med hængsler. Hængslerne, som holder låget på de ovennævnte fremkaldere bøjer, når gasstøddæmperne monteres og låget lukkes.

For at eliminere dette problem er der indført en lille spændeplade. Formålet med spændepladen er at fordele kraften på hele hængslet, at skjule monteringshullerne og vigtigst af alt at styrke hængslet.

Reservedelsnummeret gældende for spændepladen er 454124. Pladen monteres på ydersiden af hængslet, som vist i fig. 1.

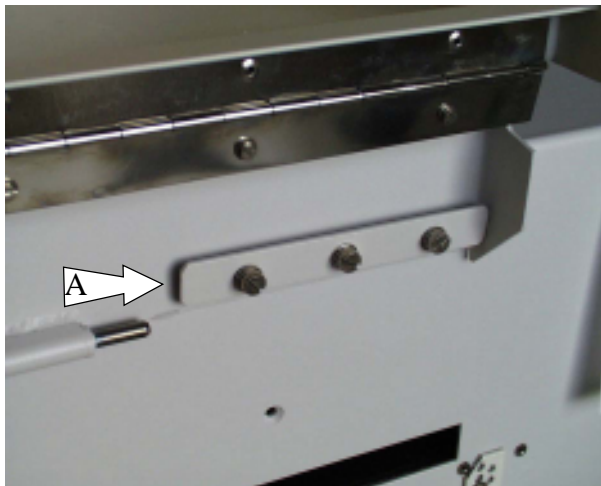


Fig.1. Spændepladen er monteret på ydersiden af hængslet.

2. For at undgå transportproblemer anbefaler vi, at følgende data er gældende for on-line conveyorer for Signasetter fotosættere:

Speed på conveyor ved feed indtil switchen (mat.det.) bliver aktiveret: 3,6 m/min.

Speed på conveyor ved feed og mat. det. aktiveret: 2,28 m/min.

Speed på conveyor ved feed og mat. det. aktiveret samt highspeed signal fra fotosætter: 5,52 m/min.

Følgende parametre skal ændres i OLB config menuen i fotosætteren:

Dist. to OLB PID 12234

Default 800 skal ændres til **560**

Dist. to OLB Det. PID 12235

Default 1600 skal ændres til **1230**